



B E L A TM
L U G A
S O K O

SUSPENSION
MAGNOLIA

DESIGNED BY

Quentin Vanlot

MAGNOLIA

SUSPENSION 1700

Spécification technique:

Dimensions: L 1,7m x l 1,7m x H 0,22m

Couleurs:

OR MIROIR (Réf: LMAGNPGM1700) / Câble noir

OR CUIVRÉ ANODISÉ (Réf: LMAGNPGA1700) / Câble blanc

ARGENT ANODISÉ (Réf: LMAGNPSA1700) / Câble blanc

Matériaux: Polyamide & Aluminium

Poids: 3,7kg

Système d'éclairage recommandé:

Ampoule Led diamètre 60mm (non inclus)

Puissance max: 150W

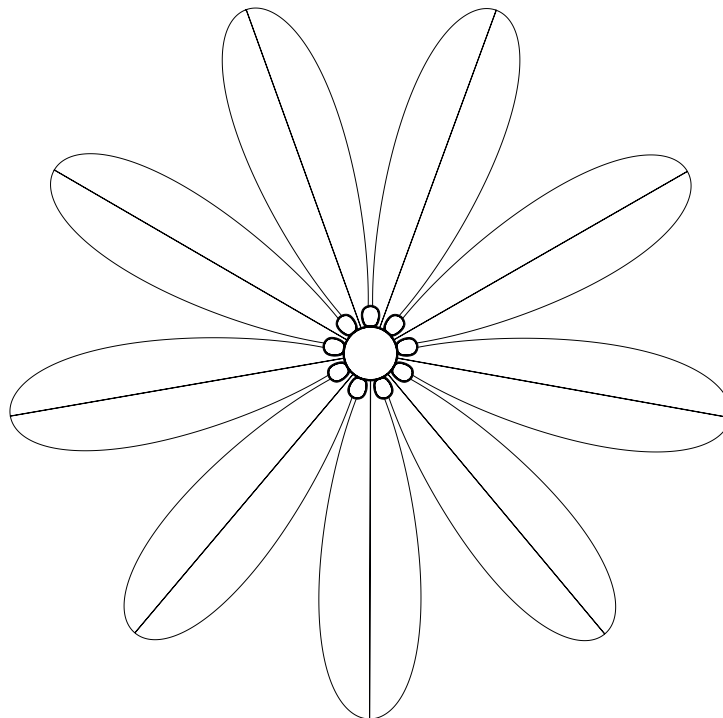
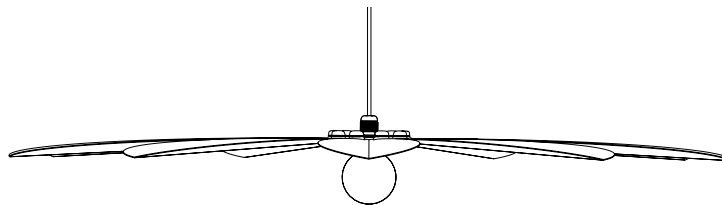
Alimentation: E27 / 220-240 V / 50-60 Hz / IP20

Longueur du câble: 3 m

Filin acier zingué 1mm R13kg : 3 m

Packaging: 83cm x 28cm x 14cm

OR MIROIR - OR CUIVRÉ ANODISÉ - ARGENT ANODISÉ



∅ 1,7m